

# 成田工場 塗装ライン



杉山建設工業(株)

# 〈項 目〉

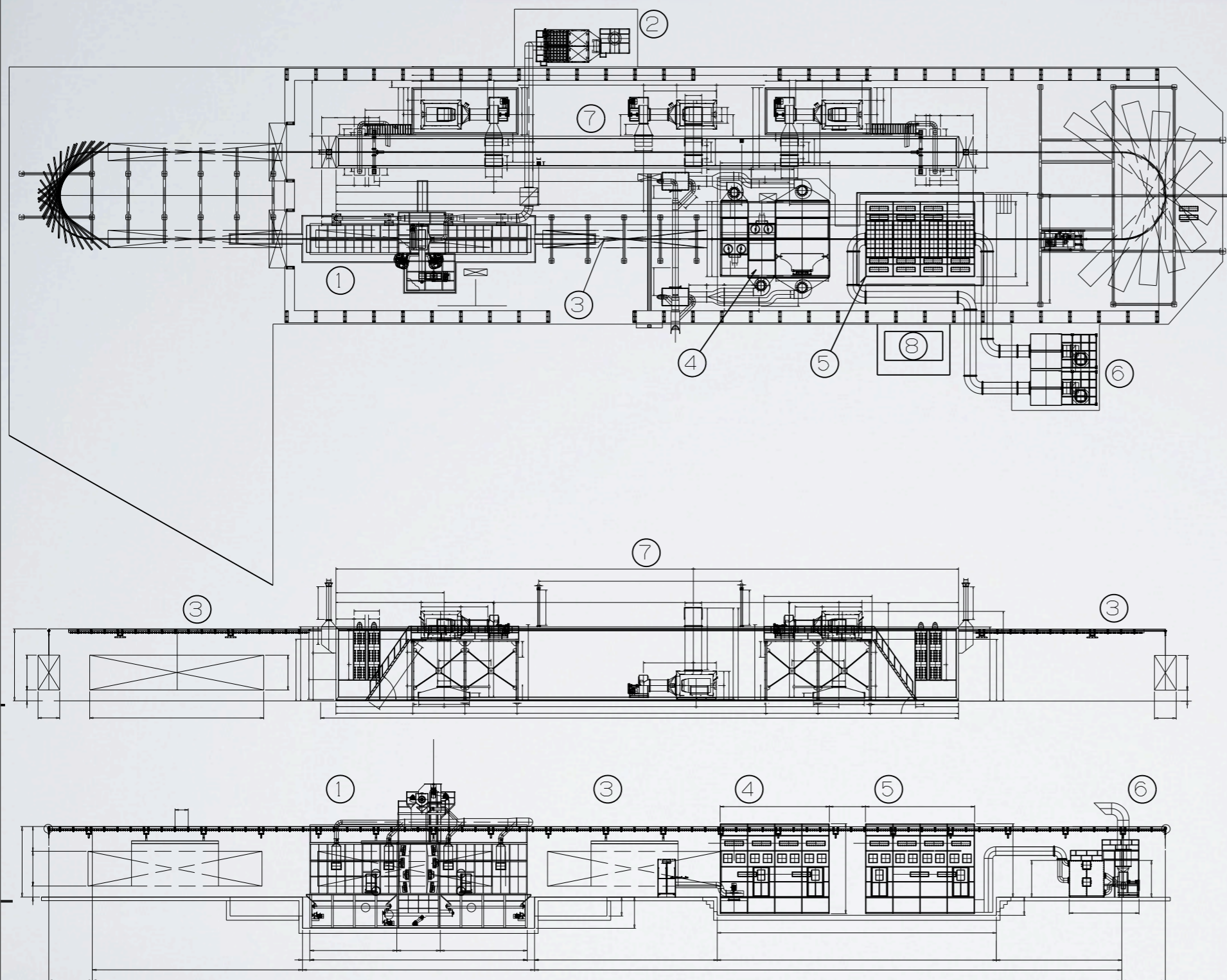
- 塗装ライン概要
- 塗装工程説明
- ショットライン説明
- 粉体,液体ライン説明
- 焼付炉説明
- 塗料説明

# < 塗装ライン概要 >



建物大きさ 100m×22m 2200m<sup>2</sup>

# < 塗装ライン概要 >



1. ショットブラスト

2. ショット集塵機

3. トロリーコンベア

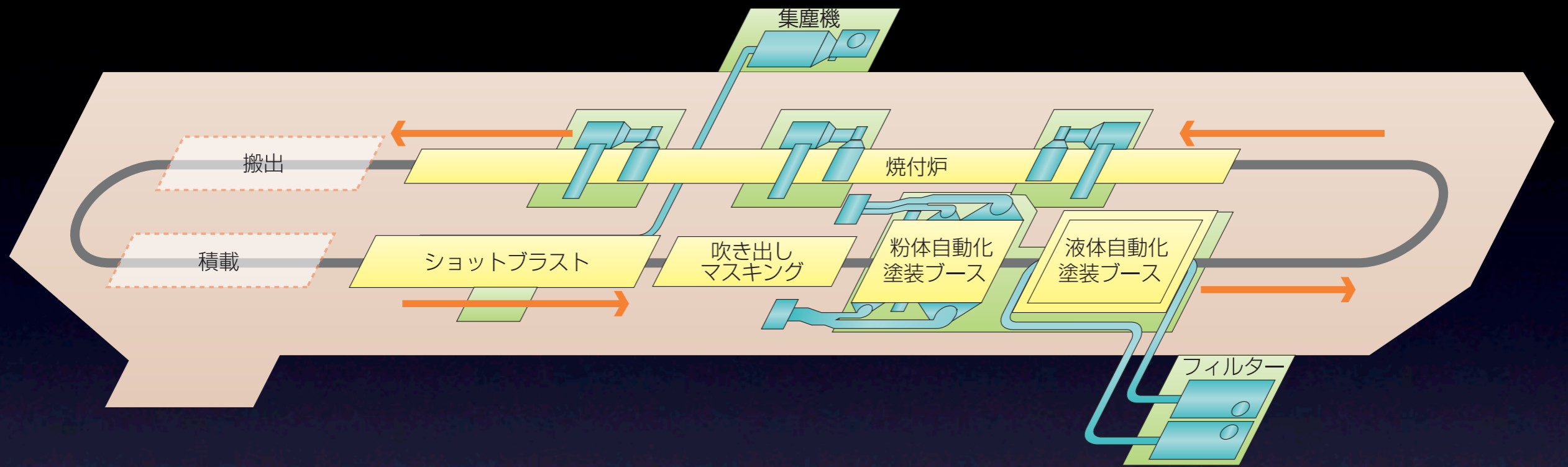
4. 粉体ブース

5. 液体ブース

6. 液体塗装集塵機

7. 焼付炉

# < 塗装行程説明 >



積載

ショット

ブローイング

マスキング

粉体塗装

液体塗装

出荷

搬出, 梱包

焼き付け



# 〈ショットブラスト〉

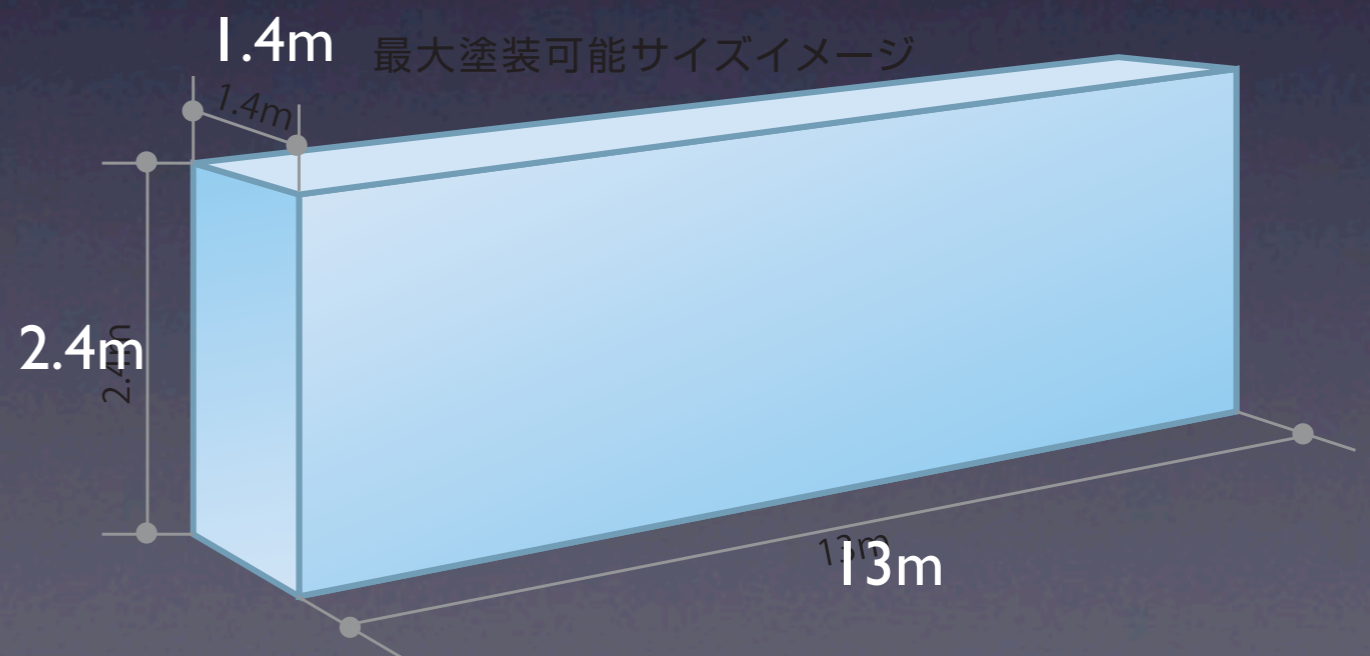


ショットブラスト外形寸法

L15m W2.5m H12m

対応可能製品寸法

L13m W1.4m H2.4m



# 〈ショットブラスト〉



## 特徴

- 1.自動感知タイプ
- 2.ブラスティング能力

機械 16台

1分間 2トン

3.cut wire 0.1mm~1mm

下地処理能力

SIS 055900

スウェーデン

規格協会

A  
処理前

程度

SA 2 1/2

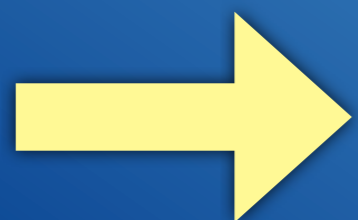
処理後

程度

# 〈ショットブラスト〉



集塵機：3段階カートリッジフィルタータイプ



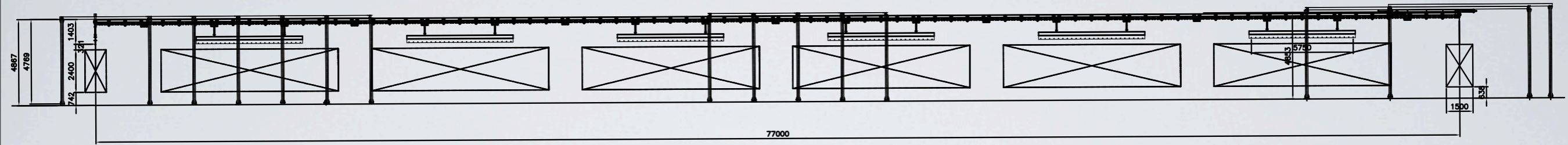
環境にやさしい

# 〈トロリーコンベア〉

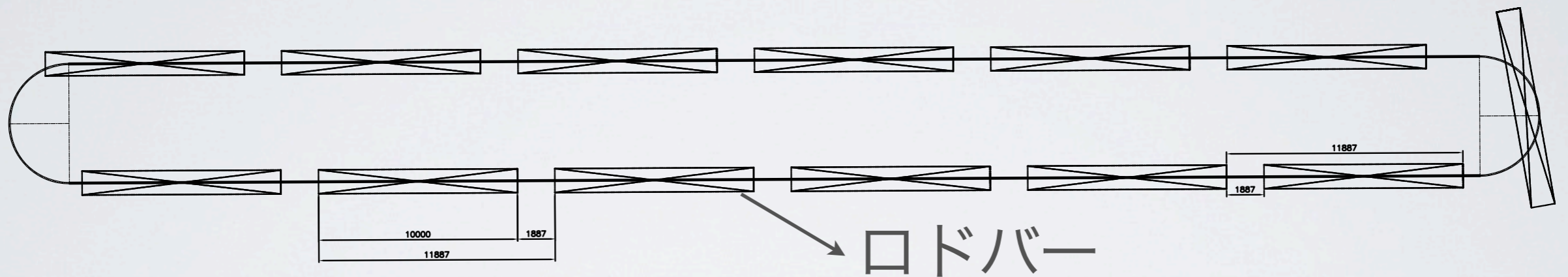


コンベアタイプ    TR-678  
ロードバータイプ    最大回転可能長    1.3m  
最大重量    3 ton    コンベア速度    1 - 3 m/min  
正逆回転可能,    非常停止装着設置

# <トローリーコンベヤ>



**コンベア長 162m**



塗装可能数量 (8時間)    コンベア速度    2m/ min

$$10\text{m製品 } 480 / (162 / 2) * 13 = 77\text{枚}$$

$$12\text{m製品 } 480 / (162 / 2) * 11 = 65\text{枚}$$

# 〈粉体塗装ブース〉

## 特徴

静電塗装タイプ

自動塗装,手動塗装可能

自動回収式

下部集塵タイプ

ブース外形寸法

L 7500 W 5200 H 6200

対応可能製品寸法

L 1.3m W 1.5m H 2.4m



# 〈粉体塗装ブース〉



ロボット自動塗装



手動タッチアップ

# 〈粉体塗装ブース〉



自動塗装ロボット 4台

固定式自動塗装機 4台

手動塗装機 4台

手動塗装用油圧リフター 2台



3段階集塵システム

メッシュ

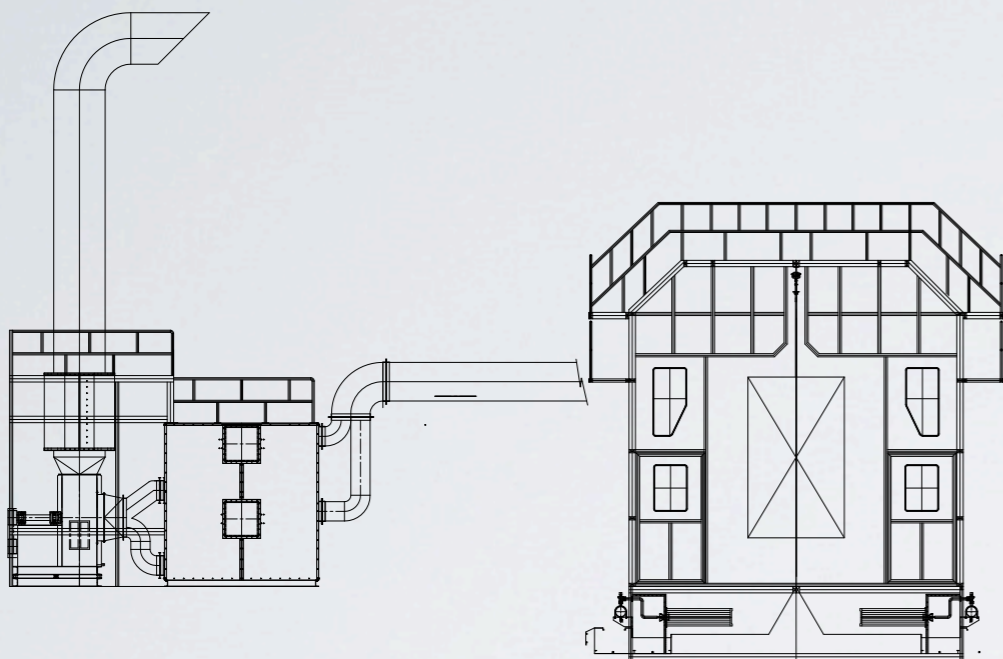
カートリッジフィルター

ポケットフィルター



環境にやさしい

# < 液体塗装ブース >



自動塗装ロボット 4台

固定式自動塗装機 4台

手動塗装機 4台

手動塗装用油圧リフター 2台

## 特徴

自動塗装,手動塗装可能

下部集塵タイプ

粉体ブース対応可能

ブース外形寸法

L7500 W5200 H6200

対応可能製品寸法

L13m W1.5m H2.4m

# <液体塗装ブース>



3段階集塵システム

フリーフィルター



アンドレーフィルター



活性炭フィルター



環境にやさしい

# < 焼付炉 >

## 特徴

直線熱風焼付炉

最大炉中温度 250°C

デジタル自動温度調節

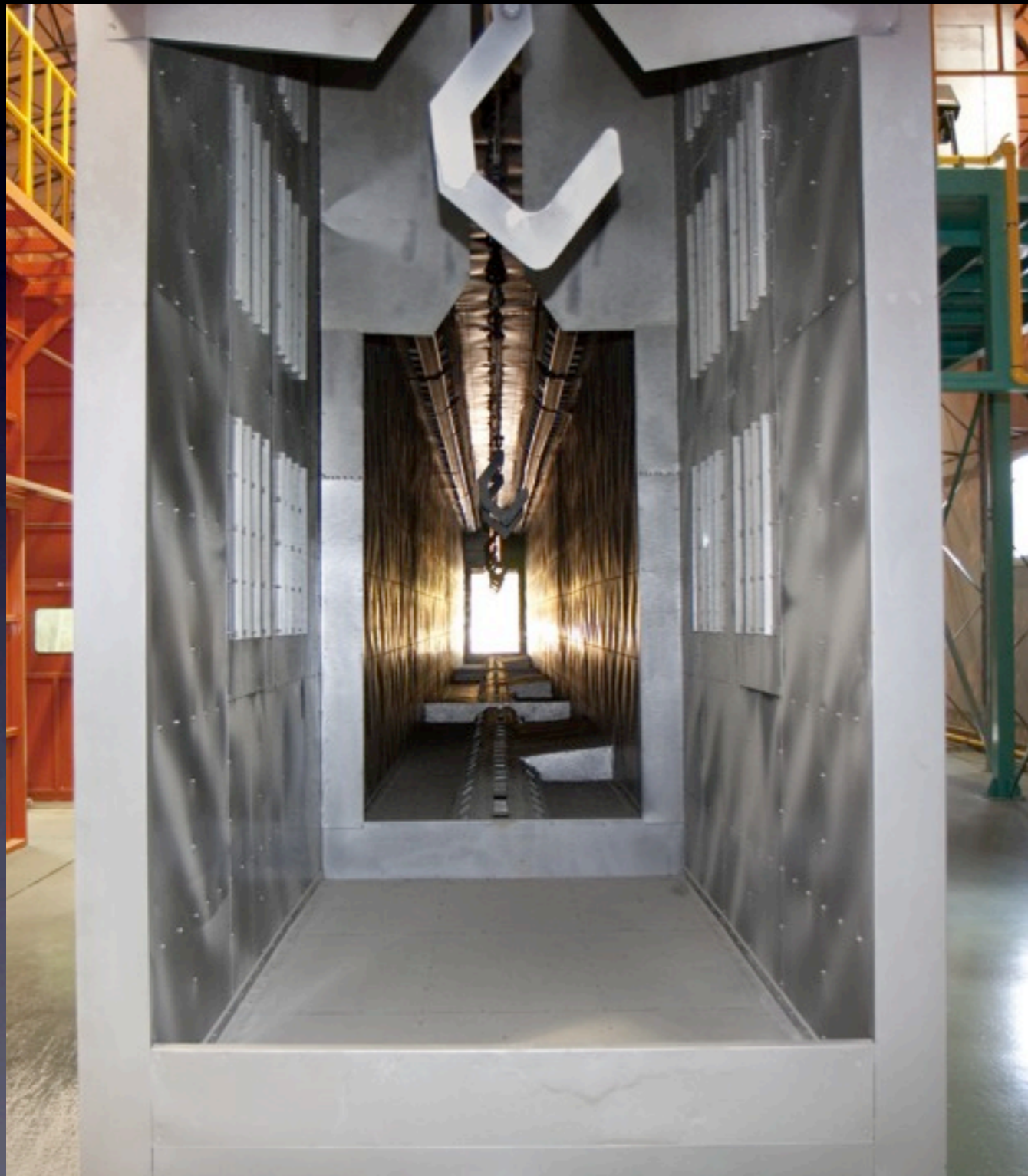
使用燃料 LPG

## 焼付炉外形寸法

L50m W2.2m H5.2m

## 対応可能寸法

L13m W1.5m H2.4M



# < 焼付炉 >



HI-LOWタイプガスバーナー  
入口,出口エアカーテン

➔ 燃料節約

自動温度調整機能

上,下温度偏差 3℃

右,左温度偏差 5~10℃

➔ 塗装品質安定

# 〈完成品〉

1



2



3



1. 塗装前



2. 下地処理後



3. 塗装後

# 〈完成品〉



仮置

# メイン塗料

- AKZO NOBEL > HOLLAND会社
- 180度 7分 塗膜完成
- 160~200度調整可能
- ツヤ指定可能(例 5部ツヤ)
- 発注から塗料完成まで2週間
- 耐熱,汚染防止,耐化学性,帯電防止  
(クリーンルーム対用)塗料製作可能

ありがとうございました